

Efektivní využití recyklovaného EPS (rEPS) ve výrobě



Proč není cílem 100% nahrazení virgin EPS?



Kontext a výchozí stav

rEPS je plnohodnotný recyklovaný expandovaný polystyren, vyrobený z již použitých výrobků a odpadního EPS, který byl navrácen zpět do recyklačního procesu.

Ačkoliv je možné vyrobit 100% rEPS, jeho použití v čisté formě není ve většině aplikací technicky ani ekonomicky nejvhodnější.



Vyšší výrobní náklady

Výroba rEPS je technologicky náročnější a dražší než u panenského EPS. Náklady vznikají při sběru, třídění a regranulaci, přičemž je nutné zajistit vysokou čistotu a konzistentní kvalitu odpovídající technickým požadavkům finálních výrobků.



Omezená a nestabilní dostupnost vstupního materiálu

Efektivní systém zpětného sběru EPS není v Evropě plošně zaveden, což vede k omezenému a nerovnoměrnému přísunu recyklovatelného odpadu. Výsledkem je kolísání objemu a kvality vstupního materiálu, které znemožňuje spolehlivé a dlouhodobé využití 100% rEPS ve většině aplikací.



Optimální řešení: Směsi virgin + rEPS

rEPS zlepšuje uhlíkovou stopu a podporuje plnění ESG cílů.

Ideální použití ve směsích (např. 90/10, 80/20) – lepší zpracování, nižší riziko a náklady než u 100% recyklátu.



Legislativa EU – cílové podíly rEPS (od roku 2030)

- Stavební výrobky z EPS: povinný obsah **min. 30 %** recyklátu
- Obalové výrobky z EPS: povinný obsah **min. 35 %** recyklátu